

LTX Dati Tecnici Trattori e trasportatori elettrici

LTX 20

LTX-T 04

LTX 50/Li-lon

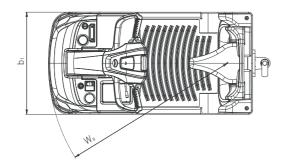
LTX-T 06/Li-lon



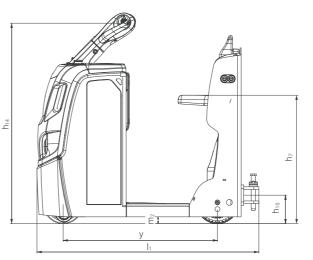
first in intralogistics



1.5 December Dec								
1	1.1	Produttore			STILL	STILL	STILL	STILL
Part								
Montemark Mont								
1-30 Payes								
Part		Portata/carico		Ω kg				
1.7 Taskine normalise F N 500 500 -								
1.5 Information Y		· ·						
Page Second								
Extra control Carter seets. cartou control artefolic/position 1 g 25/279 415/340 627/34 (2) 713/342 713/342 1 3 1 Dimension from the control control and formation and formation commany plants/(superstantion) commany plants/(superstantion) commany plants/(superstantion) commany plants/(superstantion) commany plants/(superstantion) p 254 x 157 e 250								
S. P. George principal carrier Series project Series principal (Series princ	(I)		iori/posteriori					
2 2 Dimension rods			10117					
\$ 2.5 Dimension incides Dimension incides Dimension Dime			anteriori	mm				
Fig. Route aggirunted (immension) mm 2x + 100 x 40 -1 100 x 40 -	0							
Note of the first of the firs	a)		pooteriori					
S			riori / nosteriori					
3.7			7 1			•		•
A Alexar alia somitia del tettuccio di protezione (cabina) N ₁ mm S47/1044 794/1084 159/7905/1049 150/7905/1049								
A A A A A A A A A A			posteriori					
A			min /may	_				
No.			,		•			
March Marc			111111./111dx.					
No.								
1								
4.21 Larghezza totale 4.22 Larghezza totale 4.23 Distanza minima da terra al centro dell'interasse me mm 40 80 70 3 100								
4,22 Distanza minima da terra al centro dell'interasse m; mm 40 80 70 100								
4.35 Raggio di sterzata W. mm 1080 1660 1327°3 1640°2						•		
5.1 Velocità di marcia Con/senza carico Km/h 8/8 8/8 8/8 8/8 8/14 10/10								
S.1. Velocità di marcia indietro S.5 Trazione SZ = 60 min Con/senza carico N 400 400 vedi diagramma vedi			/20070 201i00					
Trazione S2 = 60 min Con/senza carico N 400 400 vedi diagramma vedi diagrama vedi diagrama								
Tazione massima S2 = 5 min Con/senza carico N 2000 2000 vedi diagramma vedi diagrama vedi diagramma vedi diagramma vedi diagramma vedi diagrama vedi diagr	<u> </u>		,					
Selevamento massimo con/senza carico selevazione selev			,					
Tempo di accelerazione Feno di servizio Feno di servizio Elettromagnetico Elett	· ·		,					9
Find diservizio Elettromagnetico Flettromagnetico Elettromagnetico Flettromagnetico Flettromagnet	=							
6.1 Motore trazione, potenza S2 = 60 min 1,5 1,5 3 3 3 3 3 3 3 3 3			i/senza carico	S				
Restriction of the construction of the const								
6.4 Tensione batteria/capacità nominale K ₅ 6.5 Peso batteria ±5% 6.6 Consumo di energia a seconda del ciclo VDI 6.7 Durata temporale stimata 6.8 Assorbimento energetico secondo ciclo VDI 6.8 Assorbimento energetico secondo ciclo VDI 6.8 Octrollo trazione 6.9 Tensione batteria/capacità nominale K ₅ 6.5 24/345-465 6.6 Consumo di energia a seconda del ciclo VDI 6.8 Assorbimento energetico secondo ciclo VDI 6.8 Octrollo trazione 6.9 Tensione batteria/capacità nominale K ₅ 6.0 24/345-465 6.0 Consumo di energia a seconda del ciclo VDI 6.0 Tensione batteria/capacità nominale K ₅ 6.5 Peso batteria ±5% 6.6 Consumo di energia a seconda del ciclo VDI 6.7 Durata temporale stimata 6.8 Assorbimento energetico secondo ciclo VDI 6.8 Octrollo trazione 6.9 Comando AC 6.9 Comando AC 6.0 Consumo di energia a seconda del ciclo VDI 6.0 Consumo di energia a seconda del ciclo V				kW				
6.5 Peso batteria ±5% 402 402 6.6 Consumo di energia a seconda del ciclo VDI kWh/h 1,21 1,35 4,3 3,22 6.7 Durata temporale stimata t/h - - 370 410 6.8 Assorbimento energetico secondo ciclo VDI kWh/h - - 1,8 2,35 g 8.1 Controllo trazione Comando AC Comando AC Comando AC	0			14/41				
§6.6Consumo di energia a seconda del ciclo VDI4,33,226.7Durata temporale stimata1/h3704106.8Assorbimento energetico secondo ciclo VDIkWh/h1,82,35g8.1Controllo trazioneComando ACComando ACComando ACComando AC	a)							
5 6.7 Durata temporale stimata t/h 370 410 6.8 Assorbimento energetico secondo ciclo VDI 1,8 2,35 g 8.1 Controllo trazione Comando AC Comando AC Comando AC	an an							
6.8 Assorbimento energetico secondo ciclo VDI g 8.1 Controllo trazione kWh/h 1,8 Comando AC Comando AC Comando AC Comando AC	0							
g 8.1 Controllo trazione Comando AC Comando AC Comando AC Comando AC								
				kWh/h			•	
\triangleleft 10.7 Pressione sonora all'orecchio dell'operatore \triangleleft 75 \triangleleft 75 \triangleleft 70 \triangleleft 70	=							
	₹ 10.7	Pressione sonora all'orecchio dell'operatore		dB(A)	/5	/5	0</td <td><!--0</td--></td>	0</td



Vista dall'alto LTX 20

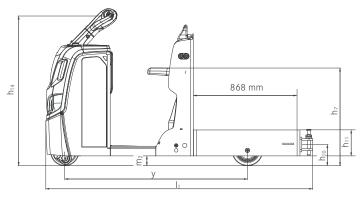


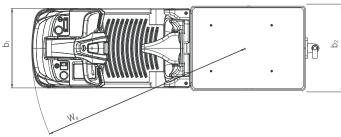
Vista laterale LTX 20

 $^{^{1}}$ Nell'applicazione combinata 2 Con vano batteria 54 o batteria Li-Ion +114 mm 3 Con distanza dal suolo m_{2} = 100 mm; due ruote addizionali b_{10} = 580 mm, y = 1150 mm (con vano batteria 54 o batteria al litio +114), h_{7} = 180 mm, h_{14} = 1300 mm W_a = 1344 mm (con vano 54 oppure Li-lon +114 mm)

^{4 ±10%}

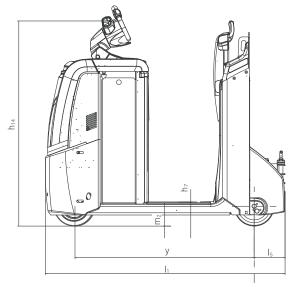
⁵ Equipaggiamento opzionale

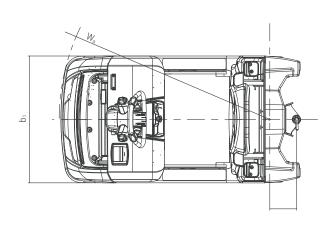




Vista laterale LTX-T 04

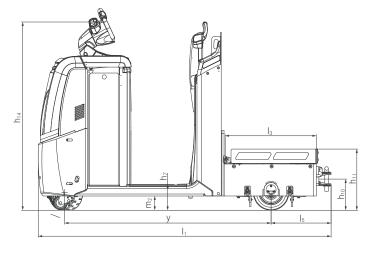
Vista dall'alto LTX-T 04

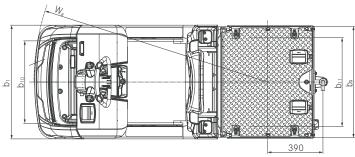




Vista laterale LTX 50

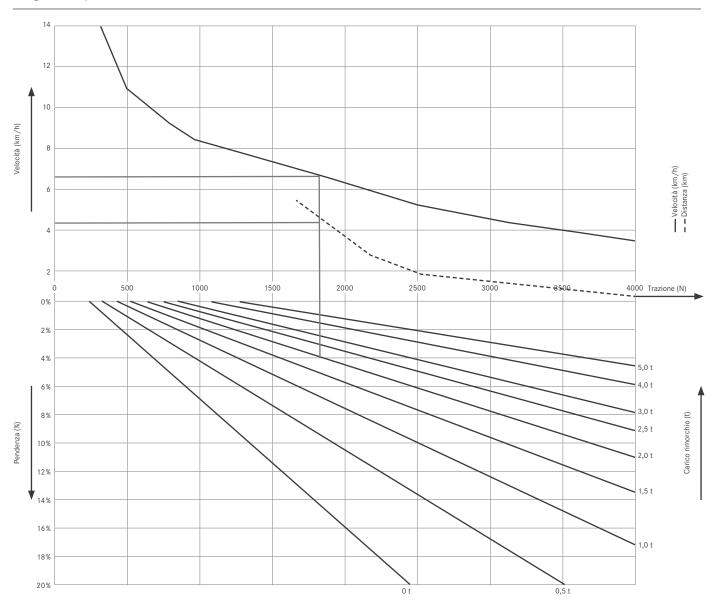
Vista dall'alto LTX 50





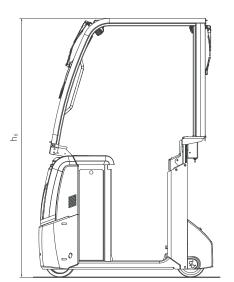
Vista laterale LTX-T 06

Vista dall'alto LTX-T 06



L'esempio mostra:

- Carico rimorchio di 2.000 kg
- Pendenza del 4%
- Velocità massima di 6,6 km/h Lunghezza pendenza di 4,4 km



Vista laterale LTX 50 e LTX-T 06 con cabina opzionale

Importante: solo rimorchi frenati possono essere usati con un peso del rimorchio superiore a 2,5 tonnellate e per qualsiasi utilizzo di rimorchi su pendenze.

LTX Trattori e trasportatori elettrici Foto dei dettagli LTX 20



Illuminazione delle traiettorie di lavoro per una maggiore sicurezza



Rapido sblocco del gancio dal posto di guida



Il sedile ribaltabile ideale per lunghi percorsi



Postazione di lavoro del conducente con elementi di comando ergonomici ed intuitivi



Possibilità di guida da terra per commissionamento efficiente



Sterzo regolabile in altezza a seconda dell'altezza del conducente

LTX Trattori e trasportatori elettrici Foto dei dettagli LTX 50



Luci diurne a LED opzionali per una migliore visibilità e una maggiore sicurezza sul



Settori d'impiego flessibili grazie alle diverse opzioni di gancio per elementi da movimentare e rimorchi



Sedile ribaltabile opzionale per un maggiore comfort di guida su lunghi tragitti



Volante esclusivo STILL Easy Drive per un migliore comfort di guida e uso di tutte le funzioni senza togliere le mani



Staffa per accessori opzionali per molteplici possibilità d'uso e varianti di dotazione con lampeggiante e fari di lavoro



Migliore visibilità del mezzo grazie alla opzionale Safety Light e Safety Light 4Plus per la massima sicurezza dell'operatore

LTX Trattori e trasportatori elettrici Foto dei dettagli LTX-T 06



Uso flessibile: carrello con gancio di traino



Area di stoccaggio con occhielli di ancoraggio e fino a 600 kg



Vano portaoggetti posizionato al di sotto della piattaforma di trasporto



LTX come tugger train

Lavoro comodo: livello di salita più basso e vano piedi più ampio

Utilizzabile negli spazi stretti: molto versatile e compatto (600 mm di larghezza)

Multifunzionale: come trattore o trasportatore



LTX 20/LTX-T 04

L'intelligenza è il punto forte! E per di più è anche straordinariamente bello. Il trattore compatto LTX 20 di STILL spicca non solo per la sua funzionalità, ma anche per il suo design studiato nel dettaglio. E il design è molto di più che il mero aspetto esteriore, ad esempio lo schienale ergonomico con sedile pieghevole consente all'operatore di lavorare senza affaticare la schiena e in modo rilassato. Per quanto riguarda il lavoro, questo piccolo trattore non ha rivali: compatto e maneggevole è in grado di trainare fino a due tonnellate e per di più stupisce per i suoi valori di accelerazione. Grazie allo sterzo semplice e preciso, l'operatore ha sempre tutto sotto controllo.

Con una larghezza di soli 600 mm, il modello LTX 20 si guida senza problemi anche in spazi ristretti. È l'ideale per soluzioni come trenino di asservimento linee nella Lean Production o per il trasporto di bagagli negli aeroporti. Stupisce anche in numerosi ambiti di utilizzo. Ecco perché il modello LTX 20 è ad esempio un supporto ideale per il trasporto di biancheria negli ospedali oppure per il trasporto di materiale per riparazioni di diverso tipo poiché, nella versione per il trasporto, il modello LTX-T 04 consente di trasportare fino a 400 kg direttamente sulla parte posteriore del carrello.

Elevata capacità di movimentazione grazie alla capacità di traino fino a 5.000 kg e una velocità di trazione fino a 14 km/h

Migliore ergonomia grazie alla cabina ammortizzata pneumaticamente e al volante STILL Easy Drive regolabile

Indicato per gli spazi ristretti grazie alle dimensioni compatte del mezzo



LTX 50/LTX-T 06

Le sequenze di consegna affidabili e fedeli al ciclo sono la specialità di LTX 50. Impiegato come trenino di movimentazione, l'avveniristico trattore elettrico traina rimorchi fino a un peso di 5.000 kg in modo assolutamente sicuro nelle strette corsie degli impianti di produzione. Grazie ad una velocità massima di 14 km/h copre con i migliori tempi anche i tragitti più lunghi. In questo modo potrete realizzare un approvvigionamento alla produzione efficiente e snello, riducendo il volume del traffico e risparmiando denaro. Gli operatori sono soddisfatti dell'esclusivo volante STILL Easy Drive con display integrato. I suoi elementi di comando sono disposti in maniera intelligente in modo da poter azionare tutto comodamente con una mano, senza

staccarle dal volante. Inoltre lo sterzo elettrico preciso e facile da azionare mantiene la traiettoria di guida grazie alla posizione zero automatica. Un vantaggio in termini di comfort di lavoro è dato anche dal posto guida ammortizzato pneumaticamente su richiesta e il sedile da lavoro ribaltabile con schienale regolabile. Elevate capacità di batteria rendono LTX 50 un vero maratoneta e con l'opzionale tecnologia agli ioni di litio potrete trarre vantaggio dalla continua disponibilità del mezzo senza lunghe pause di ricarica. LTX-T 06 rimorchia 5.000 kg; con un carico aggiuntivo fino a 600 kg rimorchia 2.000 kg in applicazioni combinate.

LTX Trattori e trasportatori elettrici Caratteristiche principali

Potenza

- Potente, affidabile e privo di manutenzione: moderno motore di trazione trifase
- Elevata capacità di movimentazione: elevato capacità di traino da 2.000 kg fino a 5.000 kg
- Trasporto merci più rapido: fino a 14 km/h di velocità di marcia per LTX 50 e fino a 8 km/h per LTX 20
- Sempre disponibile: cambio batteria laterale opzionale e batteria agli ioni di litio per il LTX 50 per una ricarica intermedia rapida e senza problemi
- Performance elevate: il funzionamento con conducente risparmia le frequenti salite e discese
- Con LTX-T 06 è possibile caricare fino a 600 kg aggiuntivi

Precisione

- Uso intuitivo di tutte le funzioni, senza distogliere le mani: innovativo volante STILL Easy Drive di LTX 50
- Aggancio preciso: rapido e sicuro grazie alla vista libera sul gancio traino
- Trasporto merci sicuro e senza urti: accelerazione e sterzata sensibile, nonché funzionamento con conducente opzionale
- Vari programmi di guida: per ogni uso il giusto comportamento di guida

Ergonomia

- Posizione comoda: posto del conducente ammortizzato e molleggiato in modo moderno, LTX 50 opzionale anche con posto guida regolabile ammortizzato pneumaticamente
- Comodità su lunghi tragitti: sedile ribaltabile per maggiore comfort di guida
- Lavorare senza stancarsi: il livello di salita al mezzo più basso facilita l'accesso e l'uscita
- Postazione di lavoro del conducente ampia con possibilità di portaoggetti
- Trasportatore caricabile in modo semplice: altezza superficie di carico di 271 mm per LTX-T 04

Compattezza

- Struttura snella: estremamente compatta e versatile per i lavori in spazi ristretti
- Utilizzo in corsie di lavoro nelle linee di produzione: il raggio di sterzata molto basso consente l'uso in passaggi stretti

Sicurezza

- Elevata sicurezza e prevenzione degli incidenti: buona percezione del mezzo grazie alla luce anabbagliante LED opzionale, Safety Light e Safety Light 4Plus
- Controllo dell'accesso ai veicoli versatile e flessibile con FleetManager 4.x
- Elevata sicurezza in curva: regolazione della velocità a seconda dell'angolo di sterzata Curve Speed Control
- Prevenzione danni: struttura robusta e telaio alto anteriore

Responsabilità ambientale

- Esempio di luci: luci a LED a lunga durata e a risparmio energetico
- Eco-compatibilità: oltre il 95 percento di tutti i materiali impiegati per la costruzione sono riciclabili
- Bassi costi energetici con una pressione del pulsante: Modalità di efficienza Blue-Q per LTX 50
- Motori estremamente silenziosi

LTX Trattori e trasportatori elettrici Riepilogo funzionalità standard e opzionali



		LTX 20	LTX-T 04	LTX 50	LTX-T 06
	Vano di appoggio nel posto guida, lato carico	•	•	0	0
	Posto guida con schienale sottile	_	_	0	0
a	Imbottitura alle ginocchia	•	•	0	0
Posto guida	Regolazione dell'altezza volante	•	•	0	0
osto	Pedana di guida ammortizzata	•	•	•	•
ď	Pedana di guida ammortizzata pneumaticamente	_	_	0	0
	Pedana di guida ammortizzata con sedile ribaltabile accoppiato			0	0
	Sedile ribaltabile	0	0	0	0
	Staffa per accessori lato comando - bassa	0	0	0	0
Ę.	Staffa per accessori lato comando - alta/con elemento trasversale	_	_	0	0
ig.	Staffa per accessori lato di carico - bassa			0	0
i.	Staffa per accessori lato di carico - alta/con elemento trasversale	_	_	0	0
siti	Leggio DIN-A4 regolabile			0	0
Dispositivi aggiuntivi	Presa in cabina da 12 V Funzionamento con conducente mediante interruttore ad alette sul volante/tastiera lateralmente	_	_	0	0
	·	0	0	0	
	Funzionamento con conducente utilizzando i pulsanti ai lati dello schienale Vano batteria per 200 Ah, sollevabile con gru	•	•	_	O
	Vano batteria per 200 Ah, cambio laterale	0	0		
erie	Vano batteria per 250 Air, cambio laterale Vano batteria per 345 - 465 Ah, sollevabile con gru		_	•	•
batt	Vano batteria per 345 - 465 Ah, cambio laterale			0	0
<u> </u>	Vano batteria per 560 - 620 Ah, sollevabile con gru			0	0
ii pe	Vano batteria per 560 - 620 Ah, cambio laterale	_	_	0	0
Sistemi per le batterie	Batteria agli ioni di litio 205 - 410 Ah	_	_	0	0
Sis	Adattatore per batterie alternative	_	_	0	0
	Caricabatterie integrato	0	0	0	0
	Distanza minima da terra 40 mm	•	0	_	_
	Distanza minima da terra 70 mm		_	•	_
	Distanza minima da terra 80 mm	0		_	_
0	Distanza minima da terra 100 mm		_	0	•
Telaio	Protezione in gomma sotto	_	_	0	0
Ė	Protezione in acciaio, bassa	_	_	0	0
	Protezione in acciaio, alta	_	_	0	0
	Protezione in acciaio e in gomma, bassa	_	_	0	0
	FleetManager: riconoscimento urti e trasmissione dati	_	_	0	0
	Versione cella frigo fino a −30 °C per uso alternato			0	0
Dispositivi aggiuntivi	Supporto rotoli di pellicola lato motore/carico	_	_	0	0
spos	Predisposizione sistema di gestione dei flussi di materiale			0	0
age Dii	Trasmissione dati tramite Bluetooth	_	_	0	0
	Trasmissione dati tramite GPRS	_	_	0	0
	Specchio retrovisore	0	0	0	0
	Segnale acustico per retromarcia	0	0	0	0
zza	Indicatori di direzione	U	O	0	0
Sicurezza	Safety Light/Safety Light 4Plus avanti Luce diurna a LED	0	0	0	
Sic	Accesso con chiave	•	•	•	•
	Accesso con codice PIN			0	0
	Accesso FleetManager		_	0	0
	Gommatura superelastica, lato carico	•		•	•
	Gommatura superclastica, senza tracce, lato carico	0	0	_	_
	Gommatura in gomma piena, lato carico	0	0	_	_
	Gommatura in gomma piena, senza tracce, lato carico	0	0	0	0
ırıa	Gommatura in poliuretano, lato carico	_	_	0	0
mat	Ruota di trazione gomma piena	•	•	•	•
Gommatura	Ruota di trazione gomma piena, profilata	_	_	0	0
	Ruota di trazione gomma piena, senza tracce	0	0	_	_
	Ruota di trazione in poliuretano	0	0	0	0
	Ruota di trazione in poliuretano, profilata	_	_	0	0
	Ruota di trazione superelastica	_	_	_	_
opu	Motore a corrente trifase privo di manutenzione	•	•	•	•
Comando	·		-		-
ర	Componenti completamente incapsulati, resistenti allo sporco e alla polvere			•	•
Gancio di traino e dotazione sistema LiftRunner	Gancio di traino a un livello	•		0	0
train siste iner	Gancio di traino con 3 livelli	0	0	0	_
di 1	Gancio Rockinger Funzione idraulica per elementi del trenino di movimentazione STILL - azionamento mediante interruttore di		_		0
	i unzione iuraunoa per elementi uei trenino ui movimentazione stille - azionamento mediante interruttore di			0	_
incio tazio Liff	contatto			Ü	

● Standard ○ Opzionale — Non disponibile